



Ο Οργανισμός Ηνωμένων Εθνών (Ο.Η.Ε.), γνωστός στην καθομιλουμένη ως **Ηνωμένα Έθνη**, είναι διεθνής οργανισμός παγκόσμιας εμβέλειας μεταξύ των κρατών του κόσμου του οποίου ο σκοπός είναι η διατήρηση της **διεθνούς ειρήνης και ασφάλειας**, η ανάπτυξη φιλικών σχέσεων μεταξύ των εθνών, η επίτευξη διεθνούς συνεργασίας για την επίλυση διεθνών προβλημάτων, και το κέντρο εναρμόνισης των ενεργειών των εθνών για την επίτευξη κοινών σκοπών. Πηγή: <https://unric.org/el/>

## ΘΕΜΑ ΠΡΟΣΧΕΔΙΑΣΜΕΝΟΥ ΠΡΟΦΟΡΙΚΟΥ ΛΟΓΟΥ

Η **21η Σεπτεμβρίου** έχει καθιερωθεί από τον Ο.Η.Ε. ως **Παγκόσμια Ημέρα Ειρήνης**. Στο πλαίσιο αυτό, το σχολείο σας διοργανώνει σχετική εκδήλωση. Ως εκπρόσωπος της τάξης σας παρουσιάζετε τους προβληματισμούς και τις ανησυχίες σας από τους συνεχιζόμενους πολέμους στην Ουκρανία και τη Γάζα. **Στόχος της ομιλίας** σας είναι να ευαισθητοποιήσετε **τους συμμαθητές και τις συμμαθήτριές σας** σχετικά με τις επιπτώσεις του πολέμου στα παιδιά.

Για τη διευκόλυνση της προετοιμασίας σας να αναζητήσετε πληροφορίες: **α. από το κείμενο της Unicef με τίτλο «Real Child Drawings Show Brutality of War in Ukraine»** (Πραγματικές παιδικές ζωγραφιές δείχνουν τη βιαιότητα του πολέμου στην Ουκρανία) [https://www.youtube.com/watch?v=rtKEML\\_AjW4&t=2s](https://www.youtube.com/watch?v=rtKEML_AjW4&t=2s), **β. από το κείμενο για τα παιδιά της Γάζας** <https://www.youtube.com/watch?v=xv1bB2eyKOM> και **γ. από τον παρακάτω πίνακα:**



*Πρόσφυγες (Η φρίκη του πολέμου) -David Burliuk*

**Η διάρκεια της προετοιμασίας σας θα είναι 40- 45', ενώ η διάρκεια της παρουσίασης 10 λεπτά.**